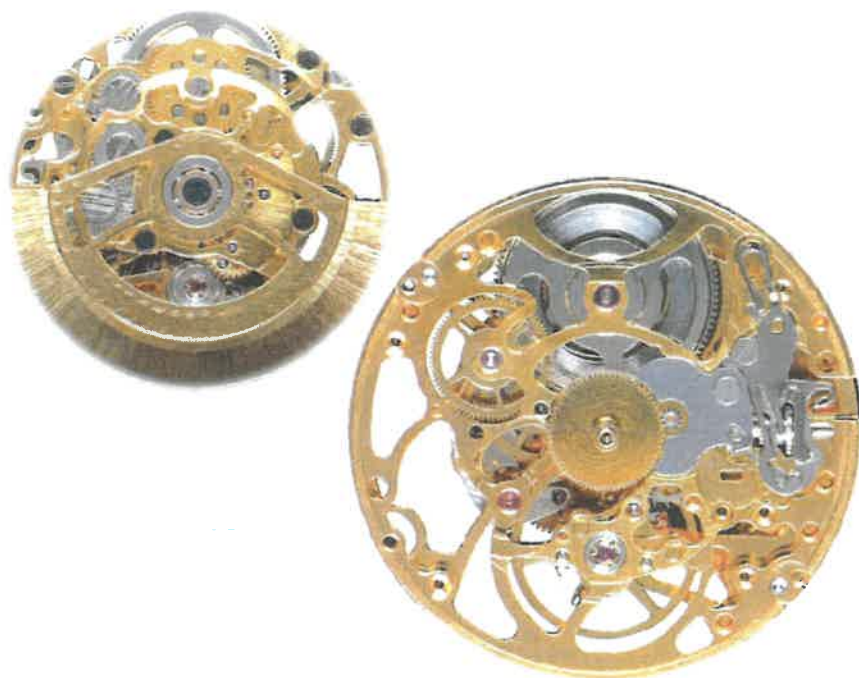


SA800



Calibre SA800



CATENA SA800	
Hauteur Height	5.15 mm
Diamètre d'encageage Case fitting diameter	27.60 mm - 1 1/2"
Fréquence Frequency	28800
Réserve de marche Running time	36 heures - 38 heures 36 hours - 38 hours
Nombre de rubis Number of jewels	28
Angle de levée du balancier Angle lift of balance	52°

Calibre SA800

Spécifications techniques - Technical specifications	
Forme et genre Shape and type	Calibre rond, échappement à ancre, mouvement mécanique automatique Round caliber, mechanical lever movement, self-winding
Fréquence Frequency	28800 alternances par heure, 4 Hz 28800 vibrations per hour, 4 Hz
Pierres Jewels	28
Diamètre total Overall diameter	28 mm
Diamètre d'encadrement Case fitting diameter	27.60 mm
Hauteur Height	5.15 mm
Fonctions Functions	Heures, minutes, secondes. (Squelette) Hours, Minutes, Seconds. (Skeleton)
Tige de remontoir Winding stem	3 positions : 1) Remontage manuel 2) Mise à l'heure 3 positions : 1) Manual winding 2) Time setting
Masse oscillante Oscillating weight	Avec segment en métal lourd et roulement à billes With segment of heavy metal and ball bearing
Stop seconde Stop second	Avec With
Réglage fin Fine timing device	Avec With
Ressort de barillet Barrel spring	GENERAL RESSORT1
Moment de force Moment of force	M½ max: 11.86 N.mm M24 min: 8.83 N.mm
Moment de glissement Sliding moment	Min. 12.21 N.mm Max. 16.57 N.mm

Remontage - Winding			
Par tige de remontoir With winding stem	Nombre de tours Turns	Vitesse Speed	Temps Time
Dispositif automatique monté Self-winding mechanism assembled	Min. 27	Max. 100 t/min	Max. 25 s
Dispositif automatique non monté Self-winding mechanism not assembled	Min. 27	Max. 400 t/min	Max. 10 s
Par le dispositif automatique With the self-winding	Nombre de tours Turns	Vitesse Speed	Temps Time
Sur machine Chapuis (mouvement en marche) On Chapuis machine (movement in motion)	/	/	/
Sur Cyclotest (mouvement arrêté, tige tirée) On cyclotest (stopped movement, stem pulled out)	/	/	/

Calibre SA800

Assortiment - Assortment	
Roue d'échappement Escape wheel	Acier, Plat poli, 1 biseau, inclinés polis, épilamée, Lubrifar Steel, Flat polished, 1 bevel, polished inclinations, Epilame-coated, Lubricate
Ancre Pallet fork	Acier, Plat poli, entrée bercée, renversements bercés Steel, flat polished, rounded-off lever-notch, rounded-up pallet cock
Levées Pallet stones	Rubis rouge, épilamées Red ruby, Epilame-coated
Balancier Balance wheel	Nickel doré Nickel gilt
Amortisseur de chocs Shock absorber	Novodiac
Virole Collet	Nivatronic
Axe Staff	Epilamé Epilame-coated
Angle de levée Lift angle	52°
Positions Positions	CH, 6H, 9H (9 o'clock up)
Marche moyenne Average rate	0h ± 15 s/d
Ecart maxi toutes positions Max deviation all positions	30 s/d
Isochronisme Isochronism	0h-24h ± 20 s/d
Amplitude max. (CH 0h) Max. amplitude (CH 0h)	230° à 325° 230° to 325°
Repère max. (CH 0h) Adjusting max. (CH 0h)	0.4 m/s
Temps de stabilisation Stabilisation time	20 s
Temps de mesure Measuring time	40 s

Complément du tableau Assortiment – Addition to the summary Assortment

- 1) Les valeurs limites sont sujettes à interprétation : 95 % des pièces livrées par lot doivent se situer dans les marges indiquées.
 The limit values are subject to interpretation: 95 % of the pieces delivered in a lot must be within the specified limits.
- 2) Toutes les mesures se font sans calendrier en prise. Les contrôles à armage haut, désignés par 0 h, se font entre 1 et 3 heures après armage complet.
 All check are made without the calendar in function. The check has to be done at full winding, referred to as 0 h, after 1 to 3 hours running.
- 3) Lors du contrôle des marches instantanées et des amplitudes, il faut impérativement tenir compte des imprécisions de mesure dues aux appareils, à la température et à la pression atmosphérique agissant sur les ré
 When checking the instantaneous rate and the amplitudes, accuracy of the measurement tool, temperature and pressure acting on the settings must be considered.

Positions selon les normes NIHS Positions according to the norms NIHS	
CH	Horizontale, cadran en haut Horizontal, dial up
9H	Verticale, 9 heures en haut Vertical, 9 o'clock up
6H	Verticale, 6 heures en haut Vertical, 6 o'clock up

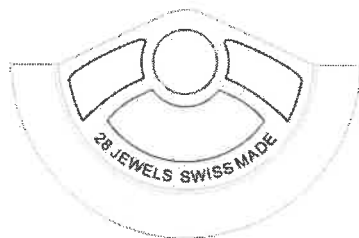
CATENA S.A.

RÉFÉRENCE	:	SA800
	:	MOUVEMENT AUTOMATIQUE / 3 AIGUILLES / SQUELETTE
DIAMETRE	:	28.00MM
ÉPAISSEUR	:	5.15MM
FRÉQUENCE	:	28800AL/H
AMPLITUDE	:	230° À 325°
TOLÉRANCE s/d	:	+30s / -5S
POSITION	:	0H, 6H, 9H
REPAIRE	:	≤ 0.6s
RÉSERVE DE MARCHÉ	:	≥ 36 HEURES
NOMBRE DE RUBIS	:	28 RUBIS
POSITION DU GUICHET	:	NIL
MARQUAGE SUR LA	:	LOGO
MASSE OSCILLANTE	:	"28 TWENTY RIGHT JEWELS SWISS MADE"
MOUVEMENT LIVRE AVEC	:	CERCLE DE CADRAN 2 VIS ET 2 BRIDES DE FIXATION

SA 800

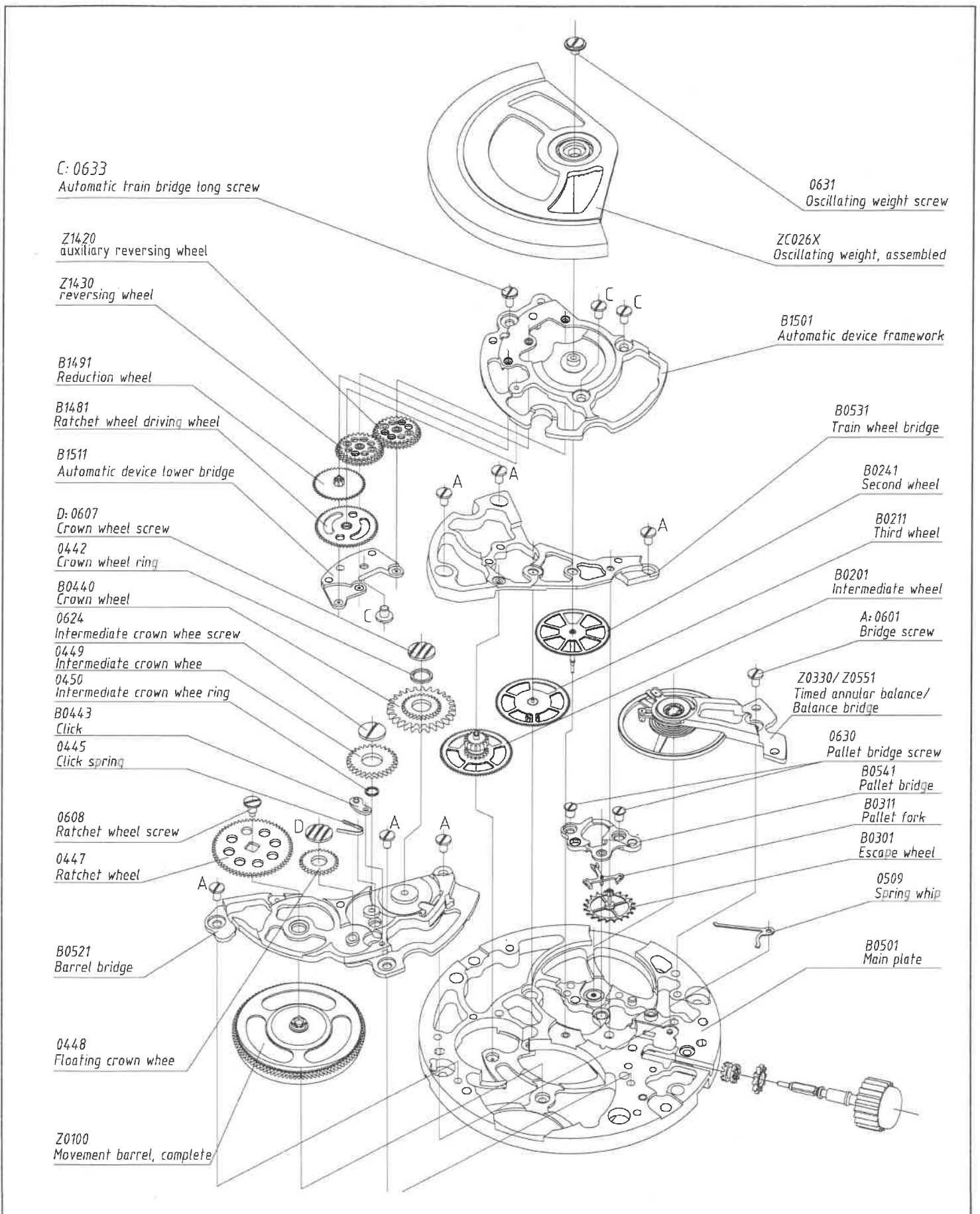


Ver. 1

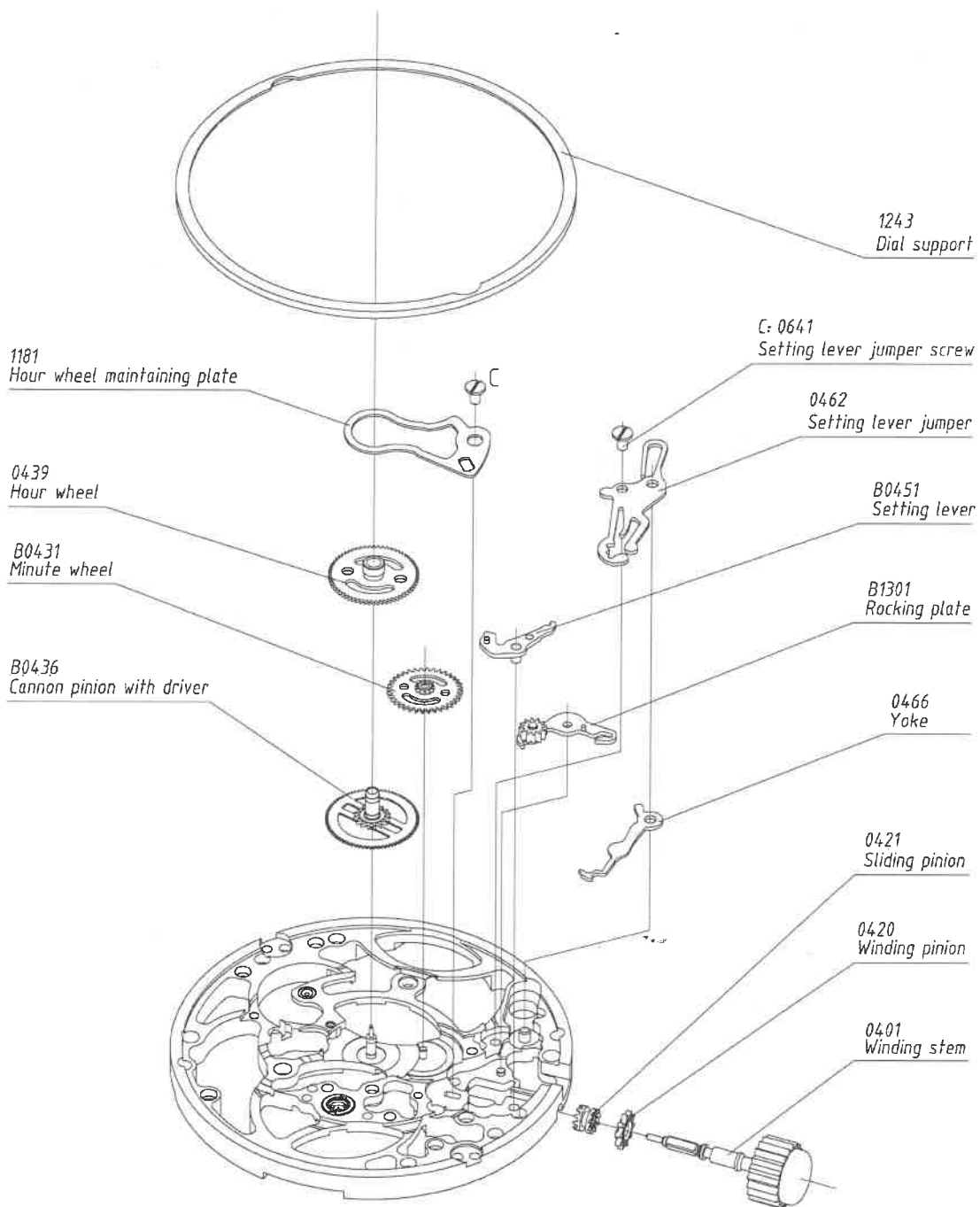


Ver. 2

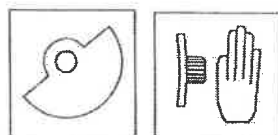
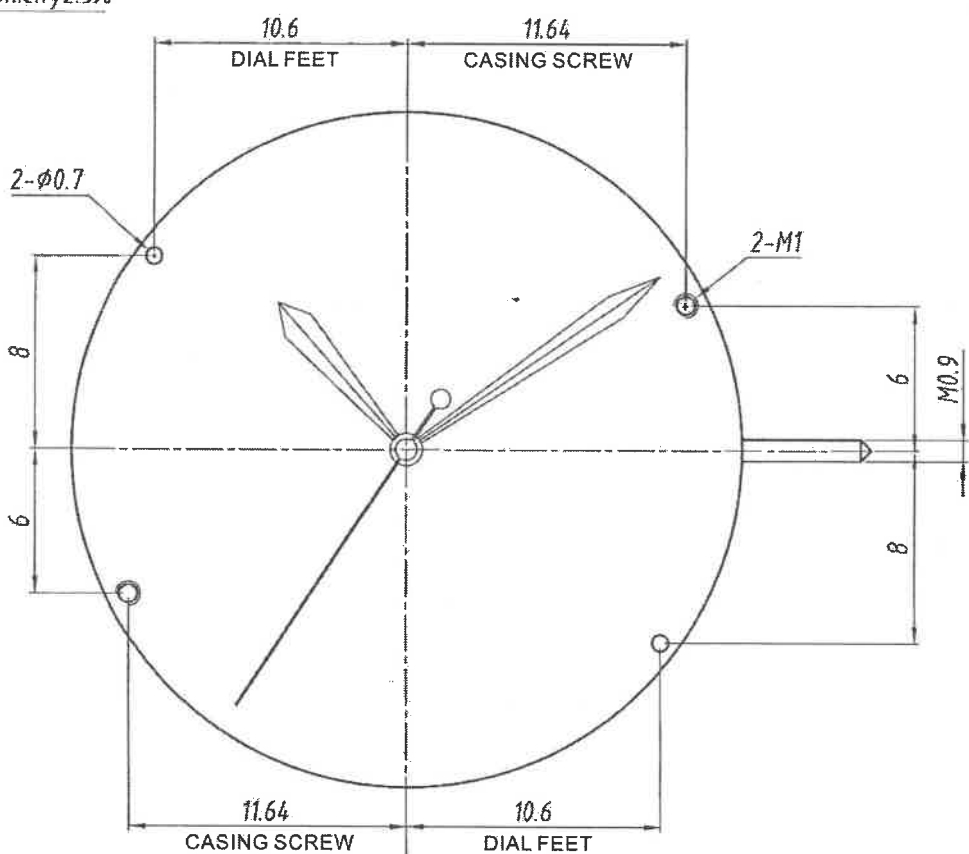
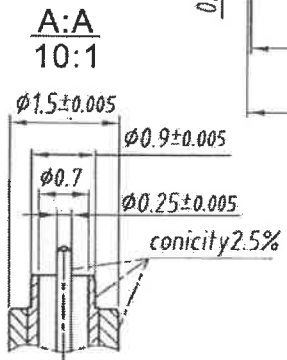
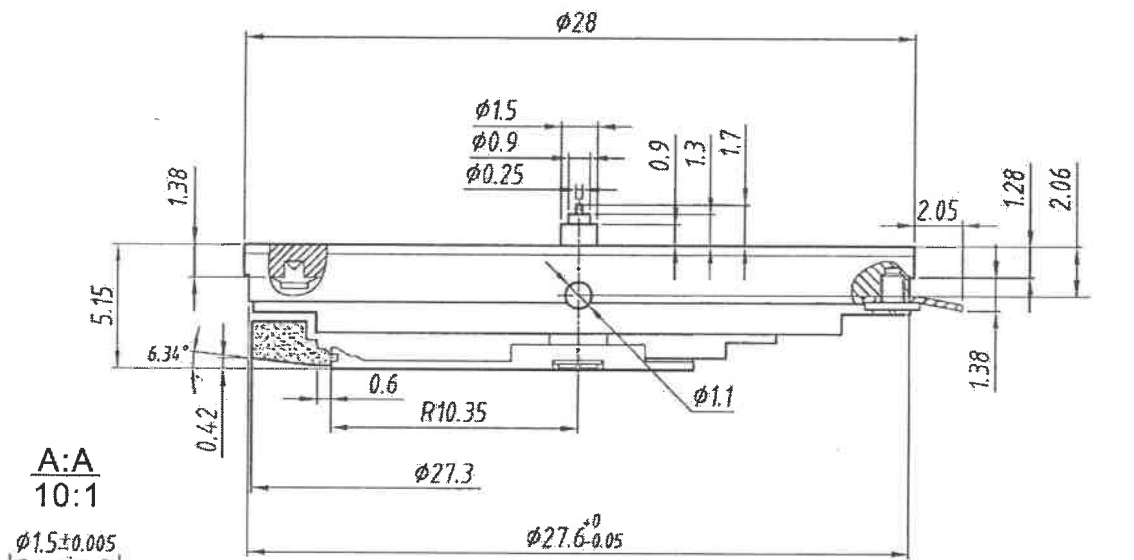




Caliber SA800	Scale --		
		Dimensions in mm	
BASIC MOVEMENT	SA800-03	version V1	
	Created date 19-11-2012	Revised date	
CATENA S.A. Les Vernets 2 - C.P. 69 2035 Corcelles Switzerland			



Caliber SA800	Scale --		
		Dimensions in mm	
HOUR COUNTER MECHANISM	SA800-04	version	V1
	Created date	Revised date	
CATENA S.A. Les Vernets 2 - C.P. 69 2035 Corcelles Switzerland	19-11-2012		



Caliber SA800	Scale 4 : 1	Dimensions in mm
TECHNICAL DRAWING	SA800	version V1
CATENA S.A. Les Vernets 2 - C.P. 69 2035 Corcelles Switzerland	Suggested Feet Length : 1.90mm	Created date 19-11-2012
		Revised date